



Milliken & Company a récemment investi dans de nouveaux équipements de retordage et de traitement de câblé pour l'usine de Saint-Julien-en-St-Alban en France.

Milliken est engagée dans l'amélioration continue de :

- Performance des produits
- Qualité
- Service

→ pour satisfaire l'exigence des clients

Compte tenu de cet engagement, de la croissance du marché et la diversification de ces clients, Milliken a conçu et installé la dernière version de machine du retordage et de traitement.

Les besoins pour les courroies, tuyaux, pneus et d'autres applications deviennent de plus en plus strictes, et nécessite un traitement des câblés de qualité supérieure.

Les nouveaux équipements de Milliken, produiront des cordes améliorant les propriétés mécaniques et d'adhésion avec une excellente répétabilité, complétant ainsi une large gamme de produits de cordes traités.

Combiné avec la dernière génération de machine de retordage disponible sur le marché, le traitement sur cette nouvelle ligne sera en mesure de fournir des fils de haute technicité particulièrement ceux réalisés avec des fils d'aramide et des constructions hybrides.

La nouvelle machine de traitement comprend une installation pour appliquer une dissolution aqueuse ou solvant sur des fils allant de dtex 235 – 6600, ce qui évite une étape dans le procédé de fabrication de nos clients, limitant ainsi ses coûts.